

**Dichiarazione ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013
Amministrazione trasparente
Anno 2021**

Il sottoscritto Morosi _____ Gianluca _____

in qualità di titolare dell'incarico di dirigente Settore Promozione e Sviluppo del Territorio della Camera di Commercio di Pistoia-Prato, al fine di assolvere gli obblighi di pubblicità previsti dall'art.14 del D.Lgs. 33/2013

DICHIARA

che l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti nell'anno 2020 a carico della finanza pubblica è pari a € 92.893,20=.

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni di cui sopra corrispondono al vero.

Data __30 aprile 2021 _____

Firma _____

Il presente documento è un documento informatico originale in formato Pdf/A conforme alle Regole tecniche pubblicate nel DPCM 22 febbraio 2013, previste dall'art. 71 del Codice dell'Amministrazione Digitale - D.lgs. n. 82/2005. Il documento informatico è sottoscritto con firma digitale e conservato secondo le prescrizioni dell'art. 5 del DPCM 3 dicembre 2013 (attuativo dell'art. 44 del citato Codice dell'Amministrazione Digitale).