

**Dichiarazione ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013
Amministrazione trasparente
Anno 2021**

Il sottoscritto Morosi _____ Gianluca _____

in qualità di titolare dell'incarico di dirigente dell'Area 2 "Tutela del mercato e legalità" della Camera di Commercio di Pistoia-Prato, al fine di assolvere gli obblighi di pubblicità previsti dall'art.14 del D.Lgs. 33/2013

DICHIARA

che l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti nell'anno 2021 a carico della finanza pubblica è pari a € 104.580,71=.

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni di cui sopra corrispondono al vero.

Firma

Gianluca Morosi