

**Dichiarazione ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013**  
**Amministrazione trasparente**  
**Anno 2022**

Il sottoscritto GIANLUCA MOROSI  
in qualità di titolare dell'incarico di dirigente Area 2 "Tutela del mercato e legalità" della Camera di Commercio di Pistoia-Prato, al fine di assolvere agli obblighi di pubblicità previsti dall'art.14 del D.Lgs. 33/2013

**DICHIARA**

che l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti nell'anno 2022 a carico della finanza pubblica è pari a € **104.742,61=**.

**Sul mio onore affermo che le dichiarazioni di cui sopra corrispondono al vero.**

Data 31/01/2023

Firma \_\_\_\_\_