

Dichiarazione ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D. Lgs. 33/2013
Amministrazione trasparente
Anno 2024

Il sottoscritto GIANLUCA MOROSI in qualità di titolare dell'incarico di dirigente dell'Area 2 "Tutela del mercato e legalità" della Camera di Commercio di Pistoia-Prato, al fine di assolvere agli obblighi di pubblicità previsti dall'art.14 del D. Lgs. 33/2013

DICHIARA

che l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti nell'anno 2024 a carico della finanza pubblica è pari a € **117.532,14=**.

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni di cui sopra corrispondono al vero.

Data 26/03/2025

Firma _____

Documento informatico originale sottoscritto con firma digitale, conformemente alle Regole tecniche di cui al DPCM 22 febbraio 2013, e conservato secondo le Regole tecniche concernenti la formazione, protocollazione, gestione e conservazione dei documenti informatici, adottate da AGID in attuazione del CAD