



PARTECIPAZIONI SOCIETARIE

Pubblicazione in Amministrazione Trasparente ai sensi dell'art. 22 del D.Lgs. 175/2006 (TUSP)

Dati al 7 settembre 2026

SOMMARIO

1) Toscana Aeroporti s.p.a.	3
2) Interporto della Toscana Centrale s.p.a.	5
3) Tecno Holding s.p.a.	6
4) Firenze Fiera s.p.a.	7
5) Sistema Camerale Servizi s.r.l. (SI.CAMERA)	7
6) ISNART s.c.p.a. - Istituto Nazionale Ricerche Turistiche.....	8
7) Infocamere s.c.p.a.	9
8) IC Outsourcing s.c.r.l.	10
9) Società Consortile Energia Toscana a r.l.	11
10) Tecnoservicecamere s.c.p.a.	12
11) Sviluppo Industriale s.p.a. in liquidazione.....	13
12) C.I.I. PISTOIA S.C.R.L. – Centro Impresa e Innovazione in liquidazione	14

Sono indicate le società nelle quali la Camera di Commercio di Pistoia-Prato detiene una partecipazione diretta alla data del 07 settembre 2026.

1) Toscana Aeroporti s.p.a.

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 00403110505 (REA FI-637708)

Sede legale: Firenze, via del Termine 11

Capitale sociale: € 30.709.743,90= i.v

(www.toscana-aeroporti.it)

Quota di partecipazione: 1,5275%

Funzioni attribuite: La società gestisce gli aeroporti di Firenze e di Pisa.

Attività svolte in favore dell'amministrazione: nessuna

Durata dell'impegno: indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 0,00

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	14.776.809
2024	15.519.718
2023	10.469.582

Rappresentanti camerali negli organi di governo: Nessuno

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

Il Consiglio di Amministrazione è composto da quindici componenti che rimarranno in carica sino all'Assemblea degli Azionisti convocata per l'approvazione del bilancio di esercizio al 31.12.2026.

- MARCO CARRAI - PRESIDENTE
- STEFANO BOTTAI - VICE PRESIDENTE
- ROBERTO NALDI - AMMINISTRATORE DELEGATO
- ANDREA BARBUTI - CONSIGLIERE
- VERONICA BERTI - CONSIGLIERE
- GIORGIO DE LORENZI - CONSIGLIERE
- ANTONELLA MANSI - CONSIGLIERE
- MARIANO ANDRES MOBILIA SANTI - CONSIGLIERE
- SABINA NUTI - CONSIGLIERE
- PATRIZIA ALMA PACINI - CONSIGLIERE
- SAVERIO PANERAI - CONSIGLIERE
- MARCELLA PANUCCI - CONSIGLIERE
- MIRKO ROMOLI FENU - CONSIGLIERE
- LUIGI SALVADORI - CONSIGLIERE

- MARIA SERENA VAVOLO - CONSIGLIERE

Compenso componenti dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025:

COMPONENTE	CARICA	COMPENSO CORRISPOSTO
MARCO CARRAI	Presidente del Consiglio di Amministrazione	€ 276.921
ROBERTO NALDI	Amministratore delegato	€ 498.828
STEFANO BOTTAI	Vice Presidente del Consiglio di Amministrazione	€ 24.000
VERONICA BERTI	Consigliere	€ 10.000
LUIGI SALVADORI	Consigliere	€ 12.500
SABINA NUTI	Consigliere	€ 10.000
GIORGIO DE LORENZI	Consigliere	€ 12.000
ANDREA BARBUTI	Consigliere	€ 11.500
MARIA SERENA VAVOLO	Consigliere	€ 10.000
ANTONELLA MANSI	Consigliere	€ 11.000
MARIANO ANDRES MOBILIA SANTI	Consigliere	€ 11.500
PATRIZIA ALMA PACINI	Consigliere	€ 12.000
SAVERIO PANERAI	Consigliere	€ 10.000,00
MIRKO ROMOLI FENU	Consigliere	€ 12.500
MARCELLA PANUCCI	Consigliere dal 10/03/2025	€ 6.740

Per i dati completi si rinvia alla relazione sulla remunerazione pubblicata sul sito della società

2) Interporto della Toscana Centrale s.p.a.

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 03447690482 (REA PO-366636)

Sede legale: Prato, via di Gonfienti, 4

Capitale sociale: € 13.245.000,09=i.v.

(www.interportodellatoscana.it)

Quota di partecipazione: 11,3958%

Funzioni attribuite: La società gestisce l'interporto della Toscana centrale per l'integrazione dei vari sistemi di trasporto, intesa a facilitare le operazioni connesse alla intermodalità dei carichi.

Attività svolte in favore dell'amministrazione: nessuna

Durata dell'impegno: indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 0,00

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	2.752.587
2024	16.395
2023	191.899

Rappresentanti camerali negli organi di governo: CATIA BARONCELLI

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

La società è amministrata da un consiglio di amministrazione nominato dall'assemblea dei soci il 22.06.2022 e in carica fino all'approvazione del bilancio al 31.12.2024 (in prorogatio).

- AVV. FRANCESCO QUERCI (Presidente)
- ANTONIO NAPOLITANO (Amministratore delegato)
- CATIA BARONCELLI (consigliere)
- ADRIANO POGGIALI (consigliere)
- FABIA ROMAGNOLI (consigliere)

Compenso complessivo dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025: € 157.915

Il compenso del rappresentante camerale nel consiglio di amministrazione è versato all'ente.

3) Tecno Holding s.p.a.

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 05327781000 (REA RM-874472)

Sede legale: Roma, piazza Sallustio, 9

Capitale sociale: € 25.000.000,00= i.v.

(www.tecnoholding.it)

Quota di partecipazione: 0,04%

Funzioni attribuite: E' una società finanziaria partecipata da Camere di Commercio, società del sistema camerale e l'Unione Nazionale. Gestisce partecipazioni in società italiane ed estere, per le quali svolge attività di indirizzo strategico e di coordinamento tecnico, finanziario e amministrativo. Nell'ambito della propria gestione finanziaria, amministra e gestisce beni immobili.

Attività svolte in favore dell'amministrazione: nessuna

Durata dell'impegno: indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 0,00

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	51.064.824
2024	12.414.359
2023	12.474.329

Rappresentanti camerali negli organi di governo: Nessuno

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

La società è amministrata da un consiglio di amministrazione in carica fino ad approvazione del bilancio al 31.12.2026.

- CARLO SANGALLI (Presidente)
- MASSIMILIANO CIPOLLETTA (vice presidente)
- LORETTA CREDARO (consigliere, nominata il 2/02/2026 in sostituzione di Alessandra Ricci)
- GIUSEPPINA CARLOTTA VENTURA (consigliere)
- LORENZO TAGLIAVANTI (consigliere)

Compenso complessivo dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025: € 157.280

4) Firenze Fiera s.p.a.

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 04933280481 (REA FI-501189)

Sede legale: Firenze, piazza Adua, 1

Capitale sociale: € 28.128.034,44, versato € 24.895.349,82

(www.firenzefiera.it)

Quota di partecipazione: 3,5757%

Funzioni attribuite: La società gestisce il polo fieristico fiorentino costituito dalla Fortezza da Basso, Palazzo degli Affari e Villa Vittoria.

Attività svolte in favore dell'amministrazione: Nessuna.

Durata dell'impegno: indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 0,00

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	1.520.989
2024	2.359.010
2023	360.175

Rappresentanti camerali negli organi di governo: Nessuno

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

La società è amministrata da un consiglio di amministrazione in carica fino ad approvazione del bilancio al 31.12.2028.

- LORENZO BECATTINI (Presidente)
- AGNESE DEL NORD (Vice presidente)
- SANTINO CANNAMELA (consigliere)

Compenso complessivo dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025: € 127.000

5) Sistema Camerale Servizi s.r.l. (SI.CAMERA)

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 12620491006 (REA RM-1388573)

Sede legale: Roma, Piazza Sallustio, 21

Capitale sociale: € 4.009.935,00=i.v.

(www.sicamera.camcom.it)

Quota di partecipazione: 0,0832 %

Funzioni attribuite: E' una società in house del sistema camerale che opera come agenzia operativa per progetti integrati. Ha acquisito dall'Istituto Tagliacarne il ramo della formazione.

Attività svolte in favore dell'amministrazione: Formazione per il personale camerale.

Durata dell'impegno: indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 4.780,00

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	12.575.965
2024	9.904.480
2023	6.679.810

Rappresentanti camerali negli organi di governo: nessuno

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

La società è amministrata da un consiglio di amministrazione in carica fino ad approvazione del bilancio al 31.12.2028.

- GIOVANNI ACAMPORA (Presidente)
- MASSIMO GUASCONI (Consigliere)
- LUCIA DI BISCEGLIE (Consigliere)

Compenso complessivo dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025: € 35.407

6) ISNART s.c.p.a. - Istituto Nazionale Ricerche Turistiche

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 04416711002 (REA RM-768471)

Sede legale: Roma, Piazza Sallustio, 21

Capitale sociale: € 292.184,00=i.v.

(www.isnart.it)

Quota di partecipazione: 0,2587 %

Funzioni attribuite: Società Consortile per Azioni "in house" al sistema camerale, realizza studi e pubblicazioni sul turismo, indagini, rilevazioni e progetti di fattibilità, elaborazione dati, costituzione e forniture di banche dati ed Osservatori, svolgimento di attività editoriali e di

promozione e diffusione con ogni mezzo dei propri servizi, organizzazione di convegni, seminari e dibattiti in ambito turistico.

Attività svolte in favore dell'amministrazione: Osservatorio sull'economia del turismo. Report di analisi. Percorso valutazione rating imprese turistiche.

Durata dell'impegno: indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 21.645,77

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	45.187
2024	4.850
2023	23.543

Rappresentanti camerali negli organi di governo: nessuno

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

La società è amministrata da un consiglio di amministrazione in carica fino ad approvazione del bilancio al 31.12.2028.

- LORETTA CREDARO - Presidente
- VALTER TAMBURINI - Consigliere
- ANGELO TORTORELLI - Consigliere

Compenso complessivo dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025: € 19.197,60 (oltre Inps).

7) Infocamere s.c.p.a.

Codice fiscale e numero iscrizione nel Registro delle Imprese: 02313821007 (REA RM-804877)

Sede legale: Roma, via G.B. Morgagni, 13

Capitale sociale: € 17.670.000=i.v.

(www.infocamere.it)

Quota di partecipazione: 0,6362 %

Funzioni attribuite: Società in house del sistema camerale che assicura, attraverso un sofisticato sistema informatico, la tenuta e il costante aggiornamento di registri albi e ruoli. La

società fornisce altresì servizi di supporto per il sistema camerale (contabilità, gestione documentale ecc.).

Attività svolte in favore dell'amministrazione: Contributo consortile. Canoni e consumi per servizi informatici (gestione del Registro imprese e degli altri registri e ruoli camerali; servizi di protocollo e sistema di gestione documentale; Servizi per la contabilità).

Durata dell'impegno: indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 375.898,39

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	657.488
2024	442.419
2023	378.504

Rappresentanti camerali negli organi di governo: Nessuno.

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

La società è amministrata da un Consiglio di Amministrazione in carica fino ad approvazione del bilancio al 31.12.2027.

- SANTOCONO ANTONIO (Presidente)
- CIPOLLETTA MASSIMILIANO (vice Presidente)
- PRINI ANTONELLA MARIA (consigliere)
- GIOMI CATERINA (consigliere)
- PRETE ANDREA (consigliere)

Compenso complessivo dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025: € 104.000

8) IC Outsourcing s.c.r.l.

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 04408300285 (REA PD-387437)

Sede legale: Padova, Corso Stati Uniti, 14

Capitale sociale: € 372.000=i.v.

(www.icoutsourcing.it)

Quota di partecipazione: 0,2599 %

Funzioni attribuite: IC Outsourcing è una società in house partecipata dal sistema camerale che

si occupa della gestione di servizi volti all'immagazzinamento e alla conservazione, anche ottica, di archivi cartacei, fornitura di servizi di acquisizione e elaborazione dati.

Attività svolte in favore dell'amministrazione: Gestione di parte dell'archivio cartaceo.

Durata dell'impegno: Indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 31.901,40

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	519.161
2024	587.841
2023	314.966

Rappresentanti camerali negli organi di governo: Nessuno

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

La società è amministrata da un consiglio di amministrazione in carica fino ad approvazione del bilancio al 31.12.2026.

- BREDA RICCARDO (Presidente)
- DE SANTIS DINO (consigliere)
- MARCHESE GIOVANNA (consigliere)
- ACCORNERO MARCO ENRICO MARIA (consigliere)
- ANDRIGHETTI NICOLETTA (consigliere)

Compenso complessivo dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025: € 32.000.

9) Società Consortile Energia Toscana a r.l.

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 05344720486 (REA FI-540112)

Sede legale: Firenze, Piazza dell'indipendenza, 16

Capitale sociale: € 93.584,57=i.v.

(www.consortioenergiatoscana.it)

Quota di partecipazione: 0,018 %

Funzioni attribuite: La società è una centrale di committenza che ha lo scopo di acquistare l'energia (elettrica e gas naturale) necessaria a soddisfare il bisogno dei consorziati alle migliori condizioni reperibili sul mercato nazionale e/estero e il contenimento dei consumi energetici dei

soci.

Attività svolte in favore dell'amministrazione: Gestione forniture di gas naturale ed energia elettrica.

Durata dell'impegno: Indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 255.,28

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	16.385
2024	18.399
2023	43.461

Rappresentanti camerali negli organi di governo: Nessuno

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

La società è amministrata da un consiglio di amministrazione in carica fino ad approvazione del bilancio al 31.12.2027.

- FERRI IVANO (Presidente)
- BONCI PAOLA (consigliere)
- GATTESCHI SERGIO (consigliere)

Compenso complessivo dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025: nessun compenso

10) Tecnoservicecamere s.c.p.a.

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 04786421000 (REA RM-803107)

Sede legale: Roma, Piazza Sallustio, 21

Capitale sociale: € 1.318.941,00 i.v.

(www.tecnoservicecamere.it)

Quota di partecipazione: 0,1232 %

Funzioni attribuite: E' una società in house del sistema camerale che offre servizi tecnici per il patrimonio immobiliare dei propri soci, fra cui servizi di "global Service".

Attività svolte in favore dell'amministrazione: Servizio di portierato, pulizie. Manutenzione programmata e ausilio tecnico ed informatico. Manutenzione straordinaria caldaie sede di Pistoia.

Durata dell'impegno: Indeterminata

Onere complessivo a bilancio 2025: € 295.718,67

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Esercizio	Risultato di esercizio (in euro)
2025	394.840
2024	364.112
2023	257.183

Rappresentanti camerali negli organi di governo: Nessuno

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

La società è amministrata da un consiglio di amministrazione in carica fino ad approvazione del bilancio al 31.12.2028.

- TAGLIAVANTI LORENZO (Presidente)
- BERTOLINO PAOLO (amministratore delegato)
- BOTTOLI CORRADO (consigliere)
- CIVOLANI CLAUDIA (consigliere)
- SOMMA MICHELE (consigliere)

Compenso complessivo dell'organo amministrativo nell'esercizio 2025: € 77.500

11) Sviluppo Industriale s.p.a. in liquidazione

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 00814990479 (REA PT-96022)

Sede legale: Pistoia, piazza Giuseppe Garibaldi, 5

Capitale sociale: € 628.444,32=i.v.

Quota di partecipazione: 1,353 %

Funzioni attribuite: Assunzione e successiva cessione di partecipazioni in misura non superiore ad un terzo del capitale delle imprese oggetto degli investimenti costituite o da costituirsi sotto forma di società di capitali per svolgere nella provincia di Pistoia attività produttiva.

La società è in concordato preventivo (omologato il 30/01/2015).

Attività svolte in favore dell'amministrazione: Nessuna

Durata dell'impegno: Fino al termine della liquidazione

Onere complessivo a bilancio 2024: € 0

Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi:

Non risultano depositati presso il Registro delle imprese i bilanci degli ultimi tre esercizi

Rappresentanti camerali negli organi di governo: Nessuno

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

- Liquidatore giudiziario: MICHELOTTI FRANCO
- Commissario giudiziario: PANTERA CRISTINA

12) C.I.I. PISTOIA S.C.R.L. – Centro Impresa e Innovazione in liquidazione

Codice fiscale e numero di iscrizione nel Registro Imprese: 01000060473 (REA PT-110636)

Sede legale: Pistoia, via Tripoli, 19

Quota di partecipazione: 36,091 %

Funzioni attribuite: SOCIETA' IN FALLIMENTO DAL 24/01/2013.

Incarichi dell'organo amministrativo e trattamento economico spettante:

- Curatore: FANUCCI MASSIMO